

Fondazioni: da Torino campagna contro poverta' educativa minori (2)=

(AGI) - Torino, 27 nov. - "La poverta' educativa dei minori - ha detto Giovanni Quaglia, Presidente della Fondazione CRT e Presidente dell'Associazione delle Fondazioni di Origine bancaria del Piemonte - e' certamente un tema sfidante per chi, come la Fondazione CRT e le altre Fondazioni piemontesi, lavora per contrastare le fragilita' sociali, economiche e culturali del nostro tempo, riducendo le aree del disagio e della marginalita'". "La nostra Fondazione - ha continuato Francesco Profumo, Presidente della Compagnia di San Paolo - promuove l'educazione, la cultura e la conoscenza, sostiene le scuole nel loro prezioso operare quotidiano, da' forza alle tante esperienze di inclusione e di lotta alle poverta' educativa che rappresenta una delle dimensioni piu' evidenti e preoccupanti del fenomeno della poverta' nel nostro Paese. Al centro i ragazzi che apprendono, attraverso l'innovazione della didattica, il rafforzamento delle comunita' educanti, la valorizzazione di competenze fondamentali per un percorso educativo di qualita'. Vogliamo favorire ovunque, a partire dalle scuole, processi educativi capaci di dare di piu' alle parti deboli, alle parti forti e talentuose e alle parti inesplorate e da scoprire di ciascuno". Il Fondo per il contrasto della poverta' educativa minorile nasce da un'intesa tra le Fondazioni di origine bancaria rappresentate da Acri, il Forum Nazionale del Terzo Settore e il Governo. Per attuare i programmi del Fondo - la cui dotazione e' di 360 milioni di euro per tre anni - a giugno 2016 e' nata l'impresa sociale **Con i Bambini**, organizzazione senza scopo di lucro interamente partecipata dalla **Fondazione CON IL SUD**. In poco piu' di un anno sono stati pubblicati tre bandi (Prima Infanzia 0-6 anni, Adolescenza 11-17 e Nuove Generazioni 5-14 anni, quest'ultimo ancora in corso con scadenza il 9 febbraio) e approvati i primi 80 progetti relativi alla fascia di eta' 0-6 anni, sostenuti con 62,2 milioni di euro. (AGI)



Peso: 13-9%,14-29%